

**Charakterystyka przedsięwzięcia pn. „Budowa zakładu produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych oraz folii i paliwa RDF na terenie gminy Bobrowniki”**

Przedmiotowe przedsięwzięcie będzie obejmować budowę zakładu do produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych i folii oraz paliwa RDF. W ramach realizacji przedsięwzięcia zagospodarowane zostanie około 16 tys. m<sup>2</sup> terenu, który obecnie jest niezagospodarowany a także utworzony zostanie teren biologicznie czynny o powierzchni co najmniej 2500 m<sup>2</sup>.

Opisywana inwestycja zostanie zlokalizowana w sąsiedztwie:

- terenu infrastruktury technicznej oczyszczalni ścieków „Rogoźnik” – bezpośrednie sąsiedztwo, w kierunku zachodnim;
- terenu obiektów produkcyjnych i usług (ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów) – bezpośrednie sąsiedztwo po stronie wschodniej i północno-wschodniej;
- terenu zieleni nieurządzonej – bezpośrednie sąsiedztwo po stronie północno-zachodniej;
- terenu obsługi produkcji w gospodarstwach rolnych, hodowlanych i ogrodniczych – po stronie południowo-zachodniej;
- terenu rolniczego – po stronie południowej i południowo-wschodniej.

Zgodnie z wypisem i wyrysem z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, sporządzonym przez Wójta Gminy Bobrowniki z dnia 30 marca 2023 r. Nr MK.6727.101.2023 na podstawie Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętym Uchwałą Rady Gminy Bobrowniki Nr LIII/526/22 z dnia 22 sierpnia 2022 r. - działka ozn. nr ewid. 1248/4 obręb Rogoźnik oznaczona jest na rysunku planu symbolami:

- 1) 2PU – teren obiektów produkcyjnych, składów, magazynów oraz zabudowy usługowej;
- 2) K/ES – teren infrastruktury technicznej kanalizacji oraz obiektów produkcji energii elektrycznej ze źródeł odnawialnych w zakresie energii słonecznej.

W ramach realizacji planowanego przedsięwzięcia wybudowane zostaną:

- 1) Hala produkcyjno-magazynowa o powierzchni około 2000 m<sup>2</sup>, w której zlokalizowane zostaną:
  - a) Linia technologiczna produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych i folii o wydajności 38,4 Mg/dobę odpadów (11 904 Mg/rok odpadów), w skład której wchodzi następujące urządzenia:
    - kosz zasypowy;
    - zestaw przenośników taśmowych o wydajności od 0,2 Mg do 2,8 Mg/h;
    - młyn rozdrabniający o wydajności od 0,2 Mg do 1,6 Mg/h;
    - myjka dynamiczna o wydajności od 0,1Mg do 2,0 Mg/h;
    - wanna flotacyjna o wydajności od 0,8 Mg do 2,0 Mg/h;
    - wirówka o wydajności od 0,1 Mg do 2,0 Mg/h;
    - prasa ślimakowa o wydajności do 2,0 Mg/h;
    - silos;
    - wylączarka o wydajności od 0,4 Mg do 2,0 Mg/h;
    - stacja pakowania o wydajności do 2,5 Mg/h;
  - b) Boks magazynowy na substraty do produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych i folii;
  - c) Silos do magazynowania półproduktu (płatka tworzyw sztucznych) o objętości 100 m<sup>3</sup>, który będzie szczelnym obiektem stalowym, posadowionym na fundamentach betonowych;
  - d) Magazyn na wytworzone reglanulaty i folię;
- 2) Hala produkcyjno-magazynowa o powierzchni około 1120 m<sup>2</sup>, w której zlokalizowane będą:
  - e) Linia technologiczna produkcji paliwa RDF o wydajności 72 Mg/dobę odpadów(26 280 Mg/rok odpadów), w skład której wchodzi następujące urządzenia:
    - kosz zasypowy;

- zestaw przenośników taśmowych o wydajności od 0,2 Mg do 6,0 Mg/h;
- młyn rozdrabniający o wydajności od 0,5 Mg do 5,4 Mg/h;
- zestaw separatorów optycznych o wydajności od 0,4 Mg do 4,5 Mg/h;
- separator metali o wydajności od 0,1 Mg do 6,0 Mg/h;
- separator powietrzny o wydajności od 1 Mg do 5,0 Mg/h;
- młyn rozdrabniający o wydajności od 0,5 Mg do 5,4 Mg/h;
- stacja pakowania o wydajności do 6,0 Mg/h;
- a) Boks magazynowe na substraty do produkcji paliwa RDF;
- b) Boks magazynowy na powstałe paliwo RDF;
- 3) Zewnętrzny zadaszony boks o powierzchni około 150 m<sup>2</sup>, w którym magazynowane będą substraty do produkcji reglanulatów lub paliwa RDF;
- 4) Zaplecze biurowo-socjalne;
- 5) Portiernia z bramą wjazdową;
- 6) Drogi dojazdowe i place manewrowe oraz parkingi na samochody osobowe i ciężarowe;
- 7) Waga samochodowa najazdowa o nośności 50 ton;
- 8) Przyłącza do sieci kanalizacyjnej sanitarnej, wodociągowej, elektrycznej wraz z własną stacją transformatorową, teletechnicznej (internet);
- 9) Słupy oświetleniowe z zainstalowanym monitoringiem wizyjnym miejsc magazynowania odpadów;
- 10) Ogrodzenie całego terenu z siatki.

Proces produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych i folii będzie prowadzony w oparciu o proces odzysku R3, czyli recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania. Wsadem do produkcji reglanulatów LDPE i folii będą odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04.

Natomiast proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie w oparciu o proces odzysku R12 – czyli wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. Proces wytwarzania paliwa alternatywnego RDF będzie polegać na rozdrobnieniu odpadów do frakcji od 30 do 35 mm, które w ten sposób mogą być przeznaczone do współspalania w cementowniach lub w przyszłości w energetyce zawodowej. Substratami do produkcji paliwa RDF będą następujące odpady: 02 01 03, 02 01 04, 02 01 07, 02 03 82, 03 01 01, 03 01 05, 03 03 07, 03 03 07, 03 03 99, 03 03 99, 04 02 22, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 07 06 81, 08 01 12, 08 01 18, 08 02 01, 08 04 10, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 03 04, 16 03 80, 16 80 01, 17 02 01, 17 02 03, 17 09 04, 19 02 03, 19 02 10, 19 09 04, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 01, 20 01 11, 20 01 39.

Przedmiotowa inwestycja nie będzie stanowić zagrożenia dla środowiska ze względu na ilość i rodzaj wytwarzanych odpadów, przy prowadzeniu przez inwestora prawidłowej gospodarki odpadami. Ponadto oddziaływanie przedsięwzięcia ze względu na jego skalę i rodzaj będzie miało zasięg lokalny.

Realizacja omawianej inwestycji zgodnie z zapisami „raportu...” nie będzie się wiązać z niekorzystnym oddziaływaniem na człowieka a także świat zwierzęcy i roślinny. Przedstawiona analiza oddziaływania na powietrze i klimat akustyczny wykazała, że dotrzymane zostaną normy dopuszczalnej emisji i immisji. W związku z powyższym, eksploatacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie oddziaływać w sposób negatywny na zdrowie i życie ludzi mieszkających w dalszej odległości.

Z upoważnienia Wójta  
Anna Kotela  
Naczelnik Wydziału Przedsięwzięć Publicznych