

**DECYZJA**  
**WÓJTA GMINY PSARY**  
**Nr ROSIII.6220.8.2022**  
**z dnia 07.08.2024 r.**

Na podstawie art. 104, art. 107, art. 127 § 1 i art. 127 a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (tj: Dz. U z 2024 r., poz. 575 ze zm.); art. 71 ust. 1, ust. 2 pkt 1, art. 73 ust. 1, art. 74 ust. 3, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 77 ust. 1 pkt 1, pkt 2 i pkt 4, art. 80 ust. 1 i ust. 2, art. 82, art. 85 ust. 1 i ust. 2 pkt 1 i ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz.U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.) w związku z Postanowieniem Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach nr SKO-OŚW/41.9/586/2022/17362/AK z dnia 24 listopada 2022 r., po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez spółkę „Aquaplus” Sp. z o.o. w Bobrownikach, ul. Sienkiewicza 121B w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pn. „Budowa zakładu produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych oraz folii i paliwa RDF na terenie gminy Bobrowniki” po uzgodnieniu warunków realizacji przedsięwzięcia

z Państwowym Powiatowym Inspektorem Sanitarnym w Dąbrowie Górniczej, Regionalną Dyрекcją Ochrony Środowiska w Katowicach i Państwowym Gospodarstwem Wodnym Wody Polskie w Gliwicach oraz po przeprowadzeniu oceny oddziaływania na środowisko

**ustalam**

**środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn. „Budowa zakładu produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych oraz folii i paliwa RDF na terenie gminy Bobrowniki” i jednocześnie:**

**I. Określam:**

**1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:**

Planowana inwestycja polega na budowie zakładu produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych oraz folii i paliwa RDF. W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia wybudowane zostaną:

- 1) hala produkcyjno-magazynowa o powierzchni około 2000 m<sup>2</sup>, w której zlokalizowane zostaną:
  - linia technologiczna produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych i folii;
  - boks magazynowy na substraty do produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych i folii;
  - silos do magazynowania półproduktu o objętości 100 m<sup>3</sup>, który będzie szczelnym obiektem stalowym, posadowionym na fundamentach betonowych;
  - magazyn na wytworzone reglanulaty i folię;
- 2) hala produkcyjno- magazynowa o powierzchni około 1120 m<sup>2</sup>, w której będą zlokalizowane:
  - linia technologiczna produkcji paliwa RDF;
  - boks magazynowy na substraty do produkcji paliwa RDF;
  - boks magazynowy na powstałe paliwo RDF;
- 3) zewnętrzny zadaszony boks o powierzchni około 150 m<sup>2</sup>, w którym magazynowane będą substraty do produkcji reglanulatów lub paliwa RDF;
- 4) zaplecze biurowo-socjalne;
- 5) portiernia z bramą wjazdową;
- 6) drogi dojazdowe i place manewrowe oraz parkingi na samochody osobowe i ciężarowe;
- 7) waga samochodowa najazdowa o nośności 50 ton;
- 8) przyłącze do sieci kanalizacyjnej sanitarnej;
- 9) przyłącze do sieci wodociągowej;
- 10) przyłącze do sieci elektrycznej wraz z własną stacją transformatorową;
- 11) przyłącze do sieci teletechnicznej (internet);
- 12) słupy oświetleniowe z zainstalowanym monitoringiem wizyjnym miejsc magazynowania odpadów;
- 13) ogrodzenie całego terenu z siatki.

Inwestor przewiduje w ramach przedmiotowej inwestycji zagospodarować około 16 tys. m<sup>2</sup> terenu, w tym utworzenie powierzchni terenu biologicznie czynnego o powierzchni co najmniej 2500 m<sup>2</sup>.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na działce ozn. nr geod. 1248/4 obręb Rogoźnik, która zgodnie z planem zagospodarowania przestrzennego, przyjętego uchwałą nr XLI/512/14 Rady Gminy Bobrowniki z dnia 29 maja 2014 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Bobrowniki - sołectwo Rogoźnik, oznaczona jest jako teren o funkcji produkcyjno-usługowej.

## **2. Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:**

Planowane przedsięwzięcie może być realizowane i eksploatowane z uwzględnieniem następujących warunków na etapie realizacji przedsięwzięcia i na etapie eksploatacji przedsięwzięcia :

- 1) Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do:
  - a) procesu przetwarzania w linii technologicznej do produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych i folii wynosić będzie 11 904 Mg/rok odpadów (38,4 Mg/dobę);
  - b) procesu przetwarzania w linii technologicznej produkcji paliwa RDF wynosić będzie 26 280 Mg/rok odpadów (72 Mg/dobę);
  - c) zbierania wynosić będzie w okresie roku nie więcej niż 10 000 Mg;
- 2) Wsad do produkcji reglanulatów LDPE i folii będą stanowiły odpady inne niż niebezpieczne w postaci tworzyw sztucznych;
- 3) Paliwo RDF należy produkować wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne;
- 4) Zanieczyszczone powietrze z procesu produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych oraz folii należy oczyszczać w układzie składającym się z filtra węglowego i filtra tkaninowego o skuteczności usuwania pyłu nie mniejszej niż 99,998%;
- 5) Zanieczyszczone powietrze z procesu produkcji paliwa RDF należy oczyszczać w filtrze węglowym;
- 6) W celu ograniczenia uciążliwości w zakresie emisji hałasu prace budowlane należy prowadzić w porze dziennej;
- 7) Powstające w trakcie budowy odpady należy segregować i gromadzić w przeznaczonych do tego pojemnikach i sukcesywnie usuwać z placu budowy;
- 8) Zabezpieczenie w trakcie realizacji przedsięwzięcia pracownikom budowlanym zaplecza socjalno-bytowego w postaci przenośnych kontenerów;
- 9) Magazynowania wytworzonych w trakcie realizacji przedsięwzięcia odpadów w odpowiednich do tego celu zamykanych opakowaniach, np. workach typu „big-bag” lub luzem (w przypadku odpadów ziemi), w miejscu specjalnie do tego celu wyznaczonym, na utwardzonej i szczelnej nawierzchni, a następnie przekazania ich specjalistycznym firmom posiadającym wymagane zezwolenia na gospodarowanie odpadami;
- 10) Wyposażenia w system ujęcia pyłów hal w których magazynowane będą planowane do zbierania, odzysku oraz wytwarzania odpady. Magazynowania odpadów wewnątrz hal na betonowej wylewce uniemożliwiającej przedostanie się zanieczyszczeń do gruntu. Magazynowania odpadów w sposób selektywny w odpowiednich do tego celu boksach, workach „big-bag” lub kontenerach;
- 11) Magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania wyłącznie wewnątrz zadaszonych boksów – wiaty, która będzie posiadała powierzchnię 150 m<sup>2</sup>, w sposób selektywny w opakowaniach typu „big-bag” lub w postaci zbelowanej;
- 12) Wyposażenia miejsc, w których będą magazynowane odpady palne (drewno, guma, włókna, tworzywa sztuczne itp.) w instalację informującą o wystąpieniu zagrożenia pożarowego;
- 13) Odprowadzania pyłowych zanieczyszczeń z hal wewnętrznymi kanałami wentylacyjnymi do dwóch niezależnych stacji odpylania (1 stacja odpylania dla 1 hali), w skład których wchodzić będą wysokosprawne układy filtrujące o sprawności co najmniej 99,998%;
- 14) Dodatkowego zainstalowania w hali, w której prowadzona będzie produkcja paliwa RDF, układu filtrującego z wymiennym wkładem filtrującym wykonanym na bazie węgla aktywnego;
- 15) Dostarczania wody użytkowej na potrzeby zaplecza biurowo-socjalnego poprzez system instalacji, przyłącza z miejskiej sieci wodociągowej;
- 16) Podczyszczania w stacji filtrującej wody wykorzystywanej w procesie mycia odpadów, krążącej w obiegu zamkniętym. Okresowej wymiany wody technologicznej z procesu mycia odpadów;

- 17) Odprowadzania ścieków technologicznych oraz bytowych do systemu kanalizacji sanitarnej;
- 18) Odprowadzania wód opadowych i roztopowych (czystych) z powierzchni dachów obiektów budowlanych do sieci kanalizacyjnej wód deszczowych;
- 19) Magazynowania wytworzonych na etapie eksploatacji przedsięwzięcia odpadów, wewnątrz w wydzielonych do tego celu miejscach magazynowania odpadów, w odpowiednich do tego celu opakowaniach, pojemnikach, workach typu big-bag lub w postaci zbelowanej, wykonanych wyłącznie z materiałów odpornych na działanie odpadów w nich zgromadzonych, w sposób selektywny oraz taki aby nie dochodziło do ich rozprzestrzeniania się poza wyznaczone do tego celu miejsce ich magazynowania;
- 20) Prowadzenia procesu przetwarzania odpadów w zamkniętych przestrzeniach;
- 21) Obudowania taśmociągów transportujących suche i o małej gęstości usypowej materiały (w tym paliwo RDF);
- 22) Okresowego zraszania wodą w okresie letnim obszaru drogi dojazdowej, placów manewrowych i dojazdowych;
- 23) W obrębie planowanej inwestycji prace wykonywać przy użyciu sprawnego technicznie sprzętu, eksploatowanego i konserwowanego w sposób prawidłowy, który zapewni zabezpieczenie środowiska wodno-gruntowego przed wyciekami paliw i płynów technicznych;
- 24) Nie dopuścić do zanieczyszczenia terenu substancjami chemicznymi mogącymi przeniknąć do wód powierzchniowych oraz do gruntu (wód podziemnych);
- 25) W sytuacjach awaryjnych (np. wyciek paliwa, oleju hydraulicznego) należy podjąć niezwłocznie działania mające na celu zapobieganie przenikania zanieczyszczeń do wód powierzchniowych, gruntu i wód podziemnych (np. poprzez unieszkodliwianie wycieku za pomocą sorbentów; następnie zanieczyszczone sorbenty wybrać, odpowiednio składować i przekazać do utylizacji uprawnionym podmiotom);
- 26) W przypadku przedostania się zanieczyszczeń do gruntu lub wód należy bezzwłocznie podjąć działania zmierzające do usunięcia skutków i przyczyn awarii (ewentualne wycieki należy natychmiast usuwać);
- 27) Cały teren inwestycji powinien być szczelny, odporny na uszkodzenia, zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do ziemi;
- 28) Regularnie kontrolować szczelność nawierzchni, na której będą magazynowane i przetwarzane odpady, w przypadku wykrycia nieprawidłowości niezwłocznie je usunąć;
- 29) Wszystkie miejsca magazynowania i przetwarzania odpadów powinny posiadać szczelne podłoże, odporne na uszkodzenia;
- 30) Na każdym etapie inwestycji zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami, gromadzić selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostawaniem się do środowiska gruntowo-wodnego substancji szkodliwych oraz zapewnić ich regularny odbiór przez uprawnione podmioty;
- 31) Ścieki socjalno-bytowe na etapie realizacji inwestycji gromadzić w przenośnych kabinach sanitarnych typu TOI-TOI i następnie wywozić na oczyszczalnię ścieków przez wyspecjalizowaną firmę;
- 32) Ścieki socjalno-bytowe na etapie eksploatacji inwestycji odprowadzać do zewnętrznej kanalizacji sanitarnej na podstawie stosownej umowy;
- 33) Wody opadowe i roztopowe z dachów odprowadzać do zewnętrznej kanalizacji deszczowej na podstawie stosownej umowy;
- 34) Powstałe ścieki przemysłowe powstające w wyniku przetwarzania odpadów oraz wody opadowe i roztopowe traktowane jako ścieki przemysłowe i wody opadowe z miejsc parkingowych odprowadzać do zewnętrznej kanalizacji sanitarnej zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa;
- 35) Zapewnić prawidłowe utrzymanie i funkcjonowanie urządzeń służących do odprowadzania, podczyszczania wody opadowej i roztopowej oraz ścieków przemysłowych, regularnie sprawdzać ich stan techniczny a ewentualne uszkodzenia niezwłocznie usuwać;
- 36) Zbiorniki na paliwo magazynować na szczelnej posadzce, na której zabudowana zostanie wanna wychwytowa z tworzywa sztucznego na ewentualne wycieki paliwa – w wyniku rozszczelnienia zbiorników. Wanna powinna posiadać pojemność większą niż pojemność wszystkich magazynowanych łącznie zbiorników na paliwo ON;
- 37) Po zakończeniu inwestycji uporządkować teren w granicach przedsięwzięcia.

**3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1, w szczególności w projekcie zagospodarowania działki lub terenu lub projekcie architektoniczno-budowlanym, w przypadku**

**decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14, 18, 23, 26 i 27. W wyżej wymienionej dokumentacji należy:**

- 1) Zaprojektować w linii technologicznej do produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych i folii, ciąg technologiczny urządzeń składający się z: młyna, myjki, wanien flotacyjnych, wirówki, prasy ślimakowej, silosa i wylączarki;
- 2) Zaprojektować w linii technologicznej do produkcji paliwa RDF sorter: optyczny, metali żelaznych, metali nieżelaznych oraz pneumatyczny, które umożliwiają wyłonienie ze strumienia tworzyw sztucznych odpadów zawierających zanieczyszczenia;
- 3) Odpowietrzenia silosu do magazynowania płatków tworzywa sztucznego należy wyposażyć w urządzenia odpylające o gwarantowanym stężeniu pyłu na wylocie nie wyższym niż 5 mg/m<sup>3</sup>;
- 4) Zaprojektować wyposażenie w system ujęcia pyłów hal w których magazynowane będą planowane do zbierania, odzysku oraz wytwarzania odpady;
- 5) Zaprojektować obudowy taśmociągów transportujących suche i o małej gęstości usypowej materiały (w tym paliwo RDF);
- 6) Zaprojektować szczelną posadzkę, na której będą zbiorniki na paliwo oraz zabudowana zostanie wanna wychwytna z tworzywa sztucznego na ewentualne wycieki paliwa – w wyniku rozszczelnienia zbiorników.

**4. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii w rozumieniu ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska:**

Zgodnie z treścią raportu na terenie inwestycji nie będą występowały substancje niebezpieczne w ilości równej lub większej niż określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawę rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r. poz. 138).

**5. Wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowiskowe.**

Z uwagi na znaczną odległość przedsięwzięcia od granicy kraju nie ma ryzyka wystąpienia oddziaływania transgranicznego.

**6. Gotowość instalacji do wychwytywania dwutlenku węgla w przypadku instalacji do spalania paliw w celu wytwarzania energii elektrycznej, o elektrycznej mocy znamionowej nie mniejszej niż 300 MW – nie dotyczy.**

**II. Potrzeby wynikające z oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko:**

1. Nie stwierdza się konieczności wykonania kompensacji przyrodniczej.
2. Nie nakłada się obowiązku działań mających na celu unikania, zapobiegania i ograniczania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko;
3. Nie nakłada się obowiązku monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko;

**III. Nie stwierdza się potrzeby utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania;**

**IV. Nie stwierdza się potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę.**

**V. Nie nakłada się obowiązku sporządzenia i przedstawienia analizy porealizacyjnej.**

**VI. Charakterystykę przedsięwzięcia określa załącznik nr 1 stanowiący integralną część niniejszej decyzji.**

**Uzasadnienie**

W dniu 28 listopada 2022 r. postanowieniem nr SKO-OŚW/41.9/586/2022/17362/AK Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Katowicach wyznaczyło Wójta Gminy Psary do załatwienia sprawy dotyczącej wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa zakładu produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych oraz folii i paliwa RDF na terenie gminy Bobrowniki”. W związku z powyższym w dniu 2 grudnia 2022 r. do tutejszego organu wpłynął wniosek spółki „AQUAPLUS” Sp. z o.o. w Bobrownikach, ul. Sienkiewicza 121B w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację wyżej wymienionego przedsięwzięcia.

Zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wójt, burmistrz, prezydent miasta - w przypadku pozostałych przedsięwzięć.

Pismem z dnia 11 stycznia 2023 r. wnioskodawca został wezwany do uzupełnienia braków formalnych we wniosku. W dniu 6 lutego 2023 r. inwestor złożył częściową odpowiedź na wezwanie oraz zawniósł o przedłużenie terminu uzupełnienia wniosku. Następnie pismem z dnia 20.02.2023 r. Wnioskodawca uzupełnił brakujące informacje do zapisów karty informacyjnej przedsięwzięcia.

Ponadto pismem z dnia 14.03.2023 r. tutejszy organ wystąpił do Starostwa Powiatowego w Będzinie z wnioskiem o udostępnienie danych zgromadzonych w rejestrze gruntów. Natomiast pismem z dnia 27.03.2023 r. wystąpiono do Urzędu Gminy Bobrowniki o wydanie wypisu i wrys z Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego Gminy Bobrowniki.

W dniu 6 kwietnia 2023 r. do tutejszego urzędu wpłynął wypis i wrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Bobrowniki.

Z załączonej dokumentacji do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wynika, że w ramach przedmiotowej inwestycji planowana jest budowa zakładu produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych oraz folii i paliwa RDF na terenie gminy Bobrowniki, na działce ozn. nr ewid. 1248/4 (obręb Rogoźnik ).

Zgodnie z sporządzonym wypisem i wrysem z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, przez Wójta Gminy Bobrowniki z dnia 30 marca 2023 r. Nr MK.6727.101.2023 na podstawie Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętym Uchwałą Rady Gminy Bobrowniki Nr LIII/526/22 z dnia 22 sierpnia 2022 r. - działka ozn. nr ewid. 1248/4 obręb Rogoźnik oznaczona jest na rysunku planu symbolami:

- 1) 2PU – teren obiektów produkcyjnych, składów, magazynów oraz zabudowy usługowej;
- 2) K/ES – teren infrastruktury technicznej kanalizacji oraz obiektów produkcji energii elektrycznej ze źródeł odnawialnych w zakresie energii słonecznej.

Ponadto zgodnie z art. 80 ust. 2 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko - Właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, a w przypadku gdy przedsięwzięcie jest realizowane na obszarze morskim - z ustaleniami planu zagospodarowania przestrzennego morskich wód wewnętrznych, morza terytorialnego i wyłącznej strefy ekonomicznej, jeżeli plany te zostały odpowiednio uchwalone albo przyjęte.

Przewidziana do realizacji inwestycja zostanie zlokalizowana w sąsiedztwie:

- terenu infrastruktury technicznej oczyszczalni ścieków „Rogoźnik” – bezpośrednie sąsiedztwo, w kierunku zachodnim;
- terenu obiektów produkcyjnych i usług (ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów) – bezpośrednie sąsiedztwo po stronie wschodniej i północno-wschodniej;
- terenu zieleni nieurządzonej – bezpośrednie sąsiedztwo po stronie północno-zachodniej;
- terenu obsługi produkcji w gospodarstwach rolnych, hodowlanych i ogrodniczych – po stronie południowo-zachodniej;
- terenu rolniczego – po stronie południowej i południowo-wschodniej.

Realizacja planowanego przedsięwzięcia obejmuje zagospodarowanie około 16 tys. m<sup>2</sup> terenu, który obecnie jest niezagospodarowany a także utworzenie powierzchni terenu biologicznie czynnego o powierzchni co najmniej 2500 m<sup>2</sup>.

W ramach przedsięwzięcia wybudowane zostaną:

- 1) Hala produkcyjno-magazynowa o powierzchni około 2000 m<sup>2</sup>, w której zlokalizowane zostaną:
  - a) Linia technologiczna produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych i folii o wydajności 38,4 Mg/dobę odpadów (11 904 Mg/rok odpadów), w skład której wchodzi następujące urządzenia:
    - kosz zasypowy;
    - zestaw przenośników taśmowych o wydajności od 0,2 Mg do 2,8 Mg/h;
    - młyn rozdrabniający o wydajności od 0,2 Mg do 1,6 Mg/h;
    - myjka dynamiczna o wydajności od 0,1Mg do 2,0 Mg/h;
    - wanna flotacyjna o wydajności od 0,8 Mg do 2,0 Mg/h;
    - wirówka o wydajności od 0,1 Mg do 2,0 Mg/h;
    - prasa ślimakowa o wydajności do 2,0 Mg/h;
    - silos;
    - wytłaczarka o wydajności od 0,4 Mg do 2,0 Mg/h;
    - stacja pakowania o wydajności do 2,5 Mg/h;
  - b) Boks magazynowe na substraty do produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych i folii;
  - c) Silos do magazynowania półproduktu (płatka tworzyw sztucznych) o objętości 100 m<sup>3</sup>, który będzie szczelnym obiektem stalowym, posadowionym na fundamentach betonowych;
  - d) Magazyn na wytworzone reglanulaty i folię;
- 2) Hala produkcyjno-magazynowa o powierzchni około 1120 m<sup>2</sup>, w której zlokalizowane będą:
  - e) Linia technologiczna produkcji paliwa RDF o wydajności 72 Mg/dobę odpadów(26 280 Mg/rok odpadów), w skład której wchodzi następujące urządzenia:
    - kosz zasypowy;
    - zestaw przenośników taśmowych o wydajności od 0,2 Mg do 6,0 Mg/h;
    - młyn rozdrabniający o wydajności od 0,5 Mg do 5,4 Mg/h;
    - zestaw separatorów optycznych o wydajności od 0,4 Mg do 4,5 Mg/h;
    - separator metali o wydajności od 0,1 Mg do 6,0 Mg/h;
    - separator powietrzny o wydajności od 1 Mg do 5,0 Mg/h;
    - młyn rozdrabniający o wydajności od 0,5 Mg do 5,4 Mg/h;
    - stacja pakowania o wydajności do 6,0 Mg/h;
  - a) Boks magazynowe na substraty do produkcji paliwa RDF;
  - b) Boks magazynowy na powstałe paliwo RDF;
- 3) Zewnętrzny zadaszony boks o powierzchni około 150 m<sup>2</sup>, w którym magazynowane będą substraty do produkcji reglanulatów lub paliwa RDF;
- 4) Zaplecze biurowo-socjalne;
- 5) Portiernia z bramą wjazdową;
- 6) Drogi dojazdowe i place manewrowe oraz parkingi na samochody osobowe i ciężarowe;
- 7) Waga samochodowa najazdowa o nośności 50 ton;
- 8) Przyłącza do sieci kanalizacyjnej sanitarnej, wodociągowej, elektrycznej wraz z własną stacją transformatorową, teletechnicznej (internet);
- 9) Słupy oświetleniowe z zainstalowanym monitoringiem wizyjnym miejsc magazynowania odpadów;
- 10) Ogrodzenie całego terenu z siatki.

Proces przetwarzania odpadów w ramach linii technologicznej do produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych i folii, prowadzony będzie w oparciu o proces odzysku R3 – czyli recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Maksymalna wydajność przedmiotowej linii technologicznej będzie się kształtować na poziomie około 1600 kg/h. Przyjmując, że zakład eksploatowany będzie

przez 310 dni w roku, w okresie doby przetworzonych zostanie maksymalnie 38,4 Mg odpadów. Roczna wydajność instalacji będzie na poziomie 11904,0 Mg.

Proces produkcji reglanulatów LDPE będzie się rozpoczynał od dostarczenia do miejsc tymczasowego magazynowania substratów do produkcji, czyli do:

- zewnętrznego boks magazynowego zadaszego (wiaty) o powierzchni około 150 m<sup>2</sup>;
- wewnętrznego boks magazynowego o powierzchni około 150 m<sup>2</sup>.

Substratami do produkcji reglanulatów LDPE i folii będą odpady w szacowanych ilościach:

Lp	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość (Mg/rok)
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	11904,0
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	11904,0
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	11904,0
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	11904,0
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	11904,0
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	11904,0
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	11904,0

Z miejsc magazynowania odpady za pośrednictwem ładowarki kołowej lub wózka widłowego będą transportowane do kosza zasypowego pierwszego przenośnika taśmowego, na którym prowadzony będzie wstępny proces sortowania odpadów. Po usunięciu z odpadów zanieczyszczeń kolejnym krokiem będzie poddanie ich procesowi rozdrobnienia do tzw. płatków. Z taśmociągu, na którym będą usuwane zanieczyszczenia odpady transportowane będą do młyna, gdzie następnie w hermetycznych warunkach będą rozdrabniane. Z młyna, za pośrednictwem kolejnego taśmociągu wznoszącego, będą transportowane do myjki dynamicznej, w której odpady będą myte, tj. z odpadów usuwane będą zanieczyszczenia stałe fizyczne i organiczne. Z myjki umyty płatek transportowany będzie do wanny flotacyjnej, w której następował będzie rozdział frakcyjny odpadów. Następnie unoszący się w wannie płatek będzie zbierany mechanicznie z wanny i transportowany do wirówki, w której następowało będzie wstępne osuszenie płatka LDPE.

Balast, czyli niepożądane tworzywa sztuczne, będą zgarniane mechanicznie wewnątrz wanny i kierowane do dalszego zagospodarowania. Z etapu wstępnego osuszania płatek LDPE transportowany będzie do prasy ślimakowej, w której następował będzie dalszy proces osuszania. Następnie osuszony płatek będzie transportowany pneumatycznie do silosu, w którym będzie magazynowany. Z silosu płatek za pośrednictwem kolejnego taśmociągu transportowany będzie do wyciarkarki, w której zachodziło będzie uplastycznienie materiału i jego homogenizowanie. Poprzez system kaskadowy będzie następowało odgazowanie oraz filtracja – tak wyczyszczona masa będzie cięta na głowicy na granulki LDPE. Przygotowany surowiec będzie trafiał na wyciarkarkę folii lub wibrosito i wirówkę oraz do punktu załadunkowego, w którym reglanulaty LDPE będą pakowane do pojemników lub worków big-bag. Przygotowane pojemniki i/lub worki big-bag będą transportowane za pośrednictwem wózka widłowego do magazynu, w którym będą oczekiwały na załadunek i sprzedaż.

Eksploracja opisanej linii technologicznej będzie generować odpady na etapie wstępnego sortowania odpadów, rozdziału w wannie flotacyjnej oraz w procesie podczyszczania wody technologicznej, która będzie wykorzystywana w obiegu zamkniętym.

Rodzaje odpadów, które mogą być wytworzone na etapie eksploatacji:

Lp	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Źródło	Ilość (Mg/rok)
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Sortowanie	200,0
2	15 01 03	Opakowania z drewna	Sortowanie	200,0
3	15 01 04	Opakowania z metali	Sortowanie	200,0
4	19 12 02	Metale żelazne	Sortowanie	200,0
5	19 12 03	Metale nieżelazne	Sortowanie	200,0
6	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Sortowanie	1100,0
			Flotacja	
7	19 12 04	Minerały (np. piasek, kamienie)	Flotacja	850,0
8	12 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i	Sortowanie	1500,0

		przedmioty)z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Podczyszczanie wody technologicznej	
--	--	--	-------------------------------------	--

Proces podczyszczania będzie się odbywał w wannie flotacyjnej, której zadaniem jest usunięcie z mieszaniny umytych i rozdrobnionych do odpowiedniej wielkości odpadów pożądanymi odpadów. W wannie tej będzie wykorzystywane zjawisko flotacji i sedymentacji. Tworzywa LDPE z wanny flotacyjnej transportowane będzie na wirówkę, na której za pomocą siły odśrodkowej następowało będzie osuszenie pożądanego materiału.

W procesie podczyszczania w wannie flotacyjnej będą powstawać następujące odpady:

Lp	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (wychwycone w układzie oczyszczania wody technologicznej stałe zanieczyszczenia – drobnoziarniste)
2	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (wychwycone w układzie oczyszczania wody technologicznej stałe zanieczyszczenia – gruboziarniste)

Wewnątrz hali wydzielona zostanie część magazynowa o powierzchni około 140-180 m<sup>2</sup>, która pozwoli na zmagazynowanie w tym samym czasie maksymalnie 200 Mg odpadów oraz 200 Mg wytworzonych produktów.

Linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego zlokalizowana będzie wewnątrz hali produkcyjno-magazynowej o powierzchni około 1120 m<sup>2</sup>. Na linii tej produkowane będzie paliwo RDF z odpadów, które nie nadają się do recyklingu a posiadają wysoką kaloryczność. Przedmiotowe paliwo będzie produkowane z odpadów innych niż niebezpieczne.

Maksymalna wydajność omawianej linii technologicznej będzie się kształtować na poziomie około 4,5 Mg/h. Przyjmując, że instalacja eksploatowana będzie w ciągu 2 zmian roboczych dziennych przez 16 godzin w ciągu doby, instalacja będzie w stanie przerobić 72 Mg odpadów. Natomiast zakładając, że omawiana instalacja będzie eksploatowana w ciągu roku przez 365 dni, roboczy przerób linii do produkcji paliwa RDF wyniesie 26280 Mg.

Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie w oparciu o proces odzysku R12 – czyli wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Proces wytwarzania paliwa alternatywnego RDF będzie polegać na rozdrobnieniu odpadów do frakcji od 30 do 35 mm, które w ten sposób mogą być przeznaczone do współspalania w cementowniach lub w przyszłości w energetyce zawodowej.

Proces rozdrobnienia na młynie końcowym poprzedzony będzie procesami wstępnej obróbki wsadu w celu otrzymania odpowiedniej jakości końcowego produktu. Produkcja paliwa RDF będzie się rozpoczynać od dostarczenia do miejsc tymczasowego magazynowania substratów produkcji:

- do zewnętrznego boksu magazynowego zadashzonego o powierzchni około 150 m<sup>2</sup>;
- do wewnętrznego boksu magazynowego o o powierzchni około 160 m<sup>2</sup>.

Substratami do produkcji paliwa RDF będą odpady w szacowanych ilościach:

Lp	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość (Mg/rok)
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	15000,0
2	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	15000,0
3	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	15000,00
4	02 03 82	Odpady tytoniowe	15000,00
5	03 01 01	Odpady kory i korka	20000,0
6	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	20000,0
7	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbko makulatury i tektury	15000,0
8	03 03 07	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	15000,0
9	03 03 99	Inne niewymienione odpady	15000,0

10	03 03 99	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	15000,0
11	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	15000,0
12	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	15000,0
13	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10000,0
14	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10000,0
15	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	5000,0
16	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	10000,0
17	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	10000,0
18	08 02 01	Odpady proszków powlekających	10000,0
19	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	10000,0
20	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	15000,0
21	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15000,0
22	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15000,0
23	15 01 03	Opakowania z drewna	20000,0
24	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15000,0
25	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10000,0
26	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15000,0
27	16 01 03	Zużyte opony	10000,0
28	16 01 19	Tworzywa sztuczne	15000,0
29	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10000,0
30	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5000,0
31	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	10000,0
32	17 02 01	drewno	20000,0
33	17 02 03	Tworzywa sztuczne	15000,0
34	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10000,0
35	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	10000,0
36	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	25000,0
37	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	15000,0
38	19 12 01	Papier i tektura	10000,0
39	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	15000,0
40	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20000,0
41	19 12 08	Tekstylia	15000,0
42	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25000,0
43	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20000,0
44	20 01 01	Papier i tektura	15000,0
45	20 01 11	Tekstylia	15000,0
46	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20000,0

Wszystkie rodzaje odpadów przewidywanych do przetwarzania będą występowały w postaci stałej. Celem ujęcia odpadu o kodzie 19 12 10 na liście odpadów przewidywanych do przetwarzania, jest techniczna możliwość wyprodukowania paliwa alternatywnego o lepszych – wyższych parametrach, niż te, które może stanowić jeden z substratów do procesu produkcji RDF.

Z miejsc magazynowania odpady za pośrednictwem ładowarki kołowej lub wózka widłowego będą transportowane do kosza zasypowego pierwszego przenośnika taśmowego, na którym następowo będzie wstępne wymieszanie odpadów. Z przenośnika taśmowego odpady

transportowane będą grawitacyjnie do rozdrabniarki, w której odpady rozdrabniane będą do wielkości około 150 mm. Po rozdrobnieniu odpady kierowane będą na przenośnik taśmowy, na którym zainstalowane zostaną separatory optyczne oraz separator metali (żelaznych i nieżelaznych). W kolejnej fazie strumień odpadów będzie trafiać na separator pneumatyczny (powietrzny), w którym nastąpi separacja frakcji ciężkiej. Celem tego urządzenia jest usunięcie frakcji, która może uszkodzić rozdrabniacz końcowy jak np. kamienie i ciężkie elementy, które dodatkowo nie posiadają właściwości palnych i wpływają negatywnie na jakość paliwa alternatywnego RDF. Tak przygotowana frakcja trafi do rozdrabniacza końcowego, który rozdrabnia frakcję do wymaganej wielkości 35-40 mm. Taki produkt, będzie transportowany do części magazynowej gotowego produktu tj. odpadów paliwa alternatywnego RDF, gdzie będzie on ładowany na samochody w celu transportu do odbiorców końcowych paliwa RDF.

Eksploatacja opisywanej linii technologicznej będzie powodować również powstawanie odpadów, które generowane będą na etapie sortowania odpadów. Inwestor przewiduje powstanie następujących ilości i rodzajów odpadów:

Lp	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Źródło	Ilość (Mg/rok)
1	19 12 02	Metale żelazne	Sortowanie	120,0
2	19 12 03	Metale nieżelazne	Sortowanie	120,0
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Sortowanie	2300,0
4	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Sortowanie	800
5	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Produkcja	26280,0
6	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Sortowanie	6000,0

Wewnątrz hali wydzielona zostanie część magazynowa o powierzchni około 200-280 m<sup>2</sup>, która pozwoli na zmagazynowanie w tym samym czasie maksymalnie 200 Mg odpadów (substratów wykorzystywanych w procesie produkcji) oraz 250 Mg wytworzonych produktów – odpadów występujących w postaci paliwa alternatywnego.

Magazynowanie wszystkich odpadów prowadzone będzie wyłącznie w odpowiednich do tego celu miejscach magazynowych, które zostaną wydzielone w halach oraz wewnątrz wiaty oraz w odpowiednich do tego celu opakowaniach (np. worki big-bag, w postaci zbelowanej, w kontenerach), bezpośrednio na posadzce danego obiektu budowlanego.

Omawiane przedsięwzięcie będzie źródłem ścieków technologicznych, które będą powstawały na etapie okresowego mycia instalacji myjącej odpady poddawane procesowi przetwarzania (instalacja 1) oraz w wyniku bieżącego wykorzystywania zewnętrznego placu manewrowego. Technologia procesu zakłada, że woda użytkowa wykorzystywana w procesie mycia odpadów wykorzystywana będzie w obiegu zamkniętym. Przez obieg zamknięty rozumie się wykorzystywanie do mycia odpadów cały czas tej samej wody użytkowej (technologicznej), która stale będzie podczyszczana w stacji filtrującej. Przyjęto, że woda technologiczna z procesu mycia odpadów będzie okresowo wymieniana. Powstające ścieki będą zbierane w sposób zorganizowany do układu wodno-ściekowego (zamkniętego). Natomiast w wyniku okresowego usunięcia wody krążącej w obiegu ścieki będą odprowadzane do sieci kanalizacyjnej – planowanej do budowy w ramach planowanego przedsięwzięcia, połączonej ostatecznie z zewnętrzną siecią sanitarną.

Wody opadowe i roztopowe z terenu utwardzonego będą odprowadzane grawitacyjnie do wpustów wbudowanych w ciągach komunikacyjnych, skąd odprowadzane będą do sieci kanalizacyjnej, która wybudowana zostanie i przyłączona do sieci kanalizacyjnej sanitarnej.

Powyższe ścieki ze ściekami bytowo-socjalnymi i technologicznymi odprowadzane będą na sąsiednią oczyszczalnię ścieków.

Zużycie energii elektrycznej na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, czyli: zaplecze socjalno-bytowe, oświetlenie dróg dojazdowych, placów i hal oraz zasilanie urządzeń służących do zagospodarowania odpadów – wyniesie około 2900 kWh na miesiąc.

Źródłem emisji pyłowo-gazowej na etapie realizacji przedsięwzięcia będzie emisja niezorganizowana, czyli samochody dowożące materiały budowlane na teren prac. Natomiast na etapie eksploatacji przedsięwzięcia będzie zachodzić emisja zorganizowana (emisja z silosu) i niezorganizowana (samochody dowożące i wywożące odpady, spalanie paliw w maszynach obsługujących instalację, czyli ładowarki, wózki widłowe).

W obu halach zostanie zastosowany system odpylania powietrza (obie hale będą pracowały na zasadzie podciśnienia). Powietrze z hal odprowadzane będzie wewnętrznymi kanałami wentylacyjnymi do dwóch niezależnych stacji odpylania (1 stacja odpylania dla 1 hali), w skład których wchodzić będą wysokosprawne układy filtrujące o sprawności ponad 99,99%. Dodatkowo, w hali, w której prowadzona będzie produkcja paliwa RDF, zainstalowany zostanie układ filtrujący z wymiennym wkładem filtrującym wykonanym na bazie węgla aktywnego.

W celu ograniczenia pylenia w wyniku eksploatacji poszczególnych instalacji przyjęto, że wszystkie procesy przetwarzania odpadów prowadzone będą wyłącznie wewnątrz hermetycznych obiektów budowlanych wyposażonych w system podciśnienia i stację filtrów – usuwania zanieczyszczeń pyłowych. Tym samym otwarcie bram wjazdowych nie będzie skutkowało rozwiewaniem odpadów na zewnątrz. Inwestor przyjął również, że taśmociągi transportujące suche i o małej gęstości usypowej materiał

(w tym paliwo RDF) będą obudowane – co uniemożliwi unoszenie drobnych frakcji.

Eksploatacja opisywanego przedsięwzięcia nie będzie się wiązała z emisją uciążliwych zapachów. Odpady poddawane procesowi przetwarzania, które mogłyby być źródłem uciążliwości zapachowych będą przetwarzane i magazynowane wyłącznie wewnątrz hali.

Zgodnie z raportem o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia, do źródeł hałasu można zaliczyć: wentylator odciągowy 1, wentylator odciągowy 2, hala 1, hala 2, ładowarka, wózek widłowy i logistyka, które nie przekroczą wartości dopuszczalnych na terenie obszarów chronionych akustycznie.

W trakcie realizacji omawianej inwestycji wytwarzane będą odpady budowlane, związane z przygotowywaniem zaplecza.

Wykaz odpadów powstających na etapie realizacji przedsięwzięcia:

Lp	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	8,5
2	17 04 05	Żelazo i stal	0,2
3	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,1
4	14 05 14	Gleba i ziemia	680,0

Wytworzone w trakcie realizacji przedsięwzięcia odpady będą magazynowane krótkoterminowo w odpowiednich do tego celu zamykanych opakowaniach, np. workach typu big-bag lub luzem (w przypadku odpadów ziemi) oraz w miejscach specjalnie do tego celu wyznaczonych, na utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Po zakończeniu wszystkich prac przygotowawczych odpady zostaną przekazane do zagospodarowania specjalistycznym firmom zajmującym się ich zagospodarowaniem.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, w wyniku przetwarzania odpadów będą wytwarzane następujące rodzaje odpadów:

Lp	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Źródło	Ilość Mg/rok
<b>Instalacja 1</b>				
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Sortowanie	200,0
2	15 01 03	Opakowania z drewna	Sortowanie	200,0
3	15 01 04	Opakowania z metali	Sortowanie	200,0
4	19 12 02	Metale żelazne	Sortowanie	200,0
5	19 12 03	Metale nieżelazne	Sortowanie	200,0
6	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Sortowanie	1100,0

			Flotacja	
7	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Flotacja	850,0
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Sortowanie	1500,0
			Podczyszczanie wody technologicznej	
<b>Instalacja 2</b>				
1	15 01 01	Opakowania z papieru	Sortowanie	2500,0
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Sortowanie	2500,0
3	15 01 03	Opakowania z drewna	Sortowanie	2500,0
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Sortowanie	2500,0
5	15 01 07	Opakowania ze szkła	Sortowanie	2500,0
6	19 12 02	Metale żelazne	Sortowanie	120,0
7	19 12 03	Metale nieżelazne	Sortowanie	120,0
8	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Sortowanie	2300,0
9	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Produkcja	262803,0
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Sortowanie	6000,0

Wymienione odpady będą magazynowane wewnątrz wydzielonych do tego celu miejsc magazynowania odpadów, w odpowiednich do tego celu opakowaniach, pojemnikach o pojemności od 1 m<sup>3</sup> do 2,4 m<sup>3</sup>, workach typu big-bag lub w postaci zbelowanej. Dodatkowo, odpady przewidziane do zbierania będą magazynowane w taki sposób, aby:

- wpływ warunków atmosferycznych nie powodował zmian właściwości fizykochemicznych magazynowanych odpadów;
- odpady nie reagowały ze sobą, nie pyliły oraz nie wydzierały uciążliwych zapachów;
- ilość jednocześnie magazynowanych odpadów dostosowana była do kubatury opakowań, miejsca ich magazynowania oraz ogólnych warunków ochrony przeciwpożarowej;
- możliwe było każdorazowe przeprowadzenie kontroli ich magazynowania;
- zachowana była właściwa rotacja magazynowanych odpadów.

Z uwagi na fakt, iż w procesie technologicznym nie będą stosowane substancje niebezpieczne oraz dodatkowe substraty, planowane przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Realizacja omawianej inwestycji zgodnie z zapisami „raportu...” nie będzie się wiązać z niekorzystnym oddziaływaniem na człowieka a także świat zwierzęcy i roślinny. Przedstawiona analiza oddziaływania na powietrze i klimat akustyczny wykazała, że dotrzymane zostaną normy dopuszczalnej emisji i immisji. W związku z powyższym, eksploatacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie oddziaływać w sposób negatywny na zdrowie i życie ludzi mieszkających w dalszej odległości.

Obszar przeznaczony pod przedmiotową inwestycję jest terenem niezagospodarowanym, który jest pokryty w części zielenią nieurządzoną niską. W miejscu planowanego przedsięwzięcia nie stwierdzono siedlisk oraz obecności roślin, porostów, grzybów i zwierząt objętych ochroną.

Ponadto ustalono, że omawiana inwestycja jest poza granicami wielkopowierzchniowych form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, w tym poza granicami obszarów Natura 2000.

Przedmiotowa inwestycja zlokalizowana będzie również poza korytarzami ekologicznymi a także nie będzie stanowić bariery migracji cennych gatunków roślin i zwierząt.

Ponadto omawiana inwestycja nie będzie stanowić zagrożenia dla:

- obszarów wodno-błotnych chronionych postanowieniami Konwencji Ramsarskiej oraz innych obszarów o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedlisk łągowych oraz ujść rzek;
- obszarów wybrzeży i środowiska morskiego;
- obszarów górskich lub leśnych;
- obszarów wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarów Natura 2000 oraz pozostałych form ochrony przyrody;
- obszarów o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe;
- obszarów przylegających do jezior;
- uzdrowisk i obszarów ochrony uzdrowiskowej.

Ponadto omawiane przedsięwzięcie, z uwagi na znaczą odległość od granicy nie będzie powodować również oddziaływania transgranicznego.

Planowana inwestycja położona jest w zasięgu jednolitych części wód powierzchniowych o nazwie Brynica od zbiornika Kozłowa Góra do ujścia i kodzie RW20000621269. Jest to silnie zmieniona część wód, dla której wyznaczono następujący cel środowiskowy:

- umiarkowany potencjał ekologiczny (złagodzone wskaźniki: [fosforany, przewodność elektrolityczna właściwa w 20°C (maksymalna dopuszczalna wartość w wodzie: zgodnie z zasadą braku dalszego pogorszenia), IO]; pozostałe wskaźniki – II klasa jakości);
- zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny o ile jest monitorowany wskaźnik diadromiczny D oraz stan chemiczny: dla złagodzonych wskaźników [nikiel (w)] poniżej stanu dobrego, dla pozostałych wskaźników – stan dobry. Przedmiotowa JCWP nie jest przeznaczona do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi, natomiast jest przeznaczona do celów rekreacyjnych, w tym kąpieliskowych.

Przedmiotowe przedsięwzięcie znajduje się również na terenie jednolitych części wód podziemnych o numerze GW2000111, dla której wyznaczono cel środowiskowy: utrzymanie dobrego stanu chemicznego i brak pogorszenia aktualnego stanu ilościowego (słaby stan ilościowy w zakresie bilansu wodnego). Jest to JCWPd przeznaczona do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi.

Analizując powyższe do wniosku zostały dołączone dokumenty zgodnie z art. 74 ust.1 pkt 1, 3, 3a ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Na podstawie informacji przedstawionych we wniosku i w karcie informacyjnej przedsięwzięcia ustalono, że w związku z ustawą z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz.U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) a także § 2 ust. 1 pkt 47 i § 3 ust. 1 pkt 83 lit. b, rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839), planowane przedsięwzięcie kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących znacząco oraz potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 71 ust. 2 pkt 1 i 2 ww. ustawy, czyli:

- instalacje do przetwarzania w rozumieniu art.3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz.U. z 2018 r. poz. 2389 z późn. zm.) oraz
- punkty do zbierania, w tym przeładunku odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych;

Jest to przedsięwzięcie, dla którego wymagane jest uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, w myśl art. 71 ust. 2 pkt 2 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, a jego realizacja wg art. 59 ust. 1 pkt 1 i pkt 2 cytowanej ustawy, wymaga przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 79 ust. 1 ww. ustawy, przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach organ właściwy do jej wydania zapewnia możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, w ramach którego przeprowadza ocenę oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Zgodnie z art. 73 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wszczyna się na wniosek podmiotu planującego podjęcie realizacji przedsięwzięcia.

Krąg stron ustalono w oparciu o art. 74 ust. 3a ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w myśl którego Stroną postępowania o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wnioskodawca oraz podmiot, któremu przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości znajdującej się w obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie w wariantcie zaproponowanym przez wnioskodawcę, z zastrzeżeniem art. 81 ust. 1. Przez obszar ten rozumie się:

- 1) przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obszar znajdujący się w odległości 100 m od granic tego terenu;
- 2) działki, na których w wyniku realizacji, eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia zostałyby przekroczone standardy jakości środowiska, lub
- 3) działki znajdujące się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia, które może wprowadzić ograniczenia w zagospodarowaniu nieruchomości, zgodnie z jej aktualnym przeznaczeniem.

Obwieszczeniem Nr ROSIII.6220.8.2022 z dnia 11 kwietnia 2023 r. strony prowadzonego postępowania zostały poinformowane o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn. „Budowa zakładu produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych oraz folii i paliwa RDF na terenie Gminy Psary”.

Następnie wypełniając dyspozycję art. 77 ust. 1 pkt 1, pkt 2, pkt 4 oraz art. 77 ust. 2 cytowanej ustawy, tutejszy organ zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Dąbrowie Górniczej oraz Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Gliwicach o wydanie opinii dotyczącej warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Dąbrowie Górniczej opinią nr NS.ZNS.9027.17.7.14.2.2024 z dnia 2 lutego 2024 r. zaopiniował pozytywnie w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych realizację przedsięwzięcia pn.: „Budowa zakładu produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych oraz folii i paliwa RDF na terenie gminy Bobrowniki” oraz określił warunki na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia.

Organ uzasadnił swoje stanowisko następująco: „...w celu ograniczenia negatywnych oddziaływań inwestycji na środowisko i zdrowie konieczne jest spełnienie warunków ujętych w osnowie opinii sanitarnej.”

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach postanowieniem nr WOOS.4220.26.2023.WG.7 z dnia 22 marca 2024 r. uzgodnił realizację przedsięwzięcia pn.: „Budowa zakładu produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych oraz folii i paliwa RDF na terenie gminy Bobrowniki” oraz określił warunki. Organ uzasadnił swoje stanowisko następująco: „... biorąc pod uwagę przyjęte rozwiązania techniczne oraz przy wypełnieniu warunków wymienionych w sentencji, planowane przedsięwzięcie nie będzie znacząco negatywnie oddziaływać na środowisko. Ponadto, informacje dostępne w raporcie oddziaływania na środowisko są wystarczające, aby w pełni ocenić oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko. Mając to na uwadze, nie stwierdzono potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko ”

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie postanowieniem nr GL.ZZŚ.4900.20.2023.KS z dnia 8 maja 2024 r. uzgodnił realizację przedsięwzięcia pn.: „Budowa zakładu produkcji reglanulatów tworzyw sztucznych oraz folii i paliwa RDF na terenie gminy Bobrowniki” oraz określił warunki tej realizacji. Organ swoje stanowisko uzasadnia faktem, że „...mając na względzie charakter i skalę oddziaływania, zastosowane rozwiązania i technologię oraz przy założeniu realizacji określonych w sentencji warunków w wyniku analizy dokumentów uznano, że planowane działania w ramach przedsięwzięcia prawdopodobnie nie wpłyną negatywnie na możliwość osiągnięcia celów środowiskowych, o których jest mowa w art. 57, art. 59, art. 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne, a ustanowionych w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”, przyjętym rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. ...”

Warunki wynikające z opinii Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Dąbrowie Górniczej, uzgodnienia Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach oraz uzgodnienia Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Gliwicach zostały zawarte w sentencji niniejszej decyzji.

Do przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko przystąpiono w dniu 20 maj 2024 r., zawiadamiając strony postępowania zgodnie z art. 33 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko. W myśl art. 29 ww. ustawy, obwieszczeniem Nr ROSIII.6220.8.2021 z dnia

15 maja 2024 r. zamieszczonym na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Psary oraz Urzędu Gminy Bobrowniki, na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Gminy Psary, Urzędu Gminy Bobrowniki oraz w miejscu planowanego przedsięwzięcia zawiadomiono o możliwości udziału społeczeństwa w niniejszym postępowaniu, w tym o możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją sprawy. Uwagi i wnioski w formie pisemnej, za pomocą środków komunikacji elektronicznej ustnie do protokołu można było składać w terminie 30 dni od daty podania do publicznej wiadomości obwieszczenia.

W trakcie przeprowadzania oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko nie przewidywano przeprowadzenia rozprawy administracyjnej otwartej dla społeczeństwa. We wskazanym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły uwagi i wnioski dotyczące przedmiotowego przedsięwzięcia.

W wyniku przeprowadzonych w raporcie analiz oddziaływania przedsięwzięcia w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz analizy rozprzestrzeniania się hałasu wynika, że omawiane przedsięwzięcie nie przekroczy obowiązujących wartości poziomów dopuszczalnych.

W związku z powyższym, biorąc pod uwagę przyjęte rozwiązania techniczne a także przy wypełnieniu warunków wymienionych w sentencji decyzji, planowana inwestycja nie będzie znacząco negatywnie oddziaływać na środowisko.

Obwieszczeniem Nr ROSIII.6220.8.2022 z dnia 1 lipca 2024 r. strony prowadzonego postępowania zostały poinformowane, że postępowanie dowodowe w przedmiotowej sprawie zostało zakończone oraz o prawach wynikających z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego. W wyznaczonym terminie żadna ze stron nie skorzystała z ww. prawa.

W związku z wypełnieniem przez Inwestora wymogów formalnych do uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, otrzymaniem stosownych opinii oraz po przeprowadzeniu oceny oddziaływania przedsięwzięcia przy uwzględnieniu art. 63 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Na podstawie art. 84 ust. 1a ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko tutejszy organ określił warunki realizacji przedsięwzięcia.

Zgodnie z art. 84 ust. 2 wyżej cytowanej ustawy, charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

Dane o wydanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Wójta Gminy Psary w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszej decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgodnie z art. 72 ust. 3 dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w ust. 1, oraz zgłoszenia, o którym mowa w ust. 1a. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia następuje w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, z zastrzeżeniem ust. 4 i 4b.

Zgodnie z art. 72 ust. 4 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia może nastąpić w terminie 10 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali, przed upływem terminu, o którym mowa w ust. 3, od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach w pierwszej instancji, stanowisko, że aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowieniu, o którym mowa w [art. 90 ust. 1](#), jeżeli było wydane. Zajęcie stanowiska następuje na wniosek uwzględniający informacje na temat stanu środowiska i możliwości realizacji warunków wynikających z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowienia, o którym mowa w [art. 90 ust. 1](#), jeżeli było wydane. Wniosek, o którym mowa w zdaniu drugim, składa się do organu nie wcześniej niż po upływie 5 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.

### **Załącznik:**

1. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia

Z upoważnienia Wójta  
Anna Kotela  
Naczelnik Wydziału Przedsięwzięć Publicznych

### **Otrzymują:**

1. Aquaplus Sp. z o.o. ul. Sienkiewicza 121B, **42-583 Bobrowniki**
2. Strony prowadzonego postępowania poprzez zamieszczenie obwieszczenia o wydaniu decyzji, na:
  - tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Psary przy ul. Malinowickiej 4;
  - stronie Biuletynu Informacji Publicznej: [www.bip.psary.pl](http://www.bip.psary.pl);
  - tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Bobrowniki przy ul. Gminna 8;
  - stronie Biuletynu Informacji Publicznej;;
  - miejscu planowanej inwestycji
3. **Kopia a/a**

### **Do wiadomości:**

1. Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska w Katowicach

- ul. Plac Grunwaldzki 8-10, **40-127 Katowice**
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Dąbrowie Górniczej  
ul. Kościuszki 58, **42-500 Będzin**
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach  
ul. Sienkiewicza 2, **40-100 Gliwice**

Pobrano opłatę skarbową w kwocie: 205,00zł (słownie: dwieście pięć złotych)  
Sprawę prowadzi: Dagmara Toczowska – inspektor  
nr tel. 32 294-49-00 wew. 942, e-mail – srodowisko@psary.pl