

## **D-03.03.01 ODWODNIENIE LINIOWE.**

### **1. WSTĘP**

#### **1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (w skrócie ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robot związanych z wykonaniem odwodnienia liniowego dla zadania „Przebudowa drogi powiatowej 4783 S – Budowa chodnika przy ul.Kościuszki w Górze Siewierskiej”.

#### **1.2. Zakres stosowania ST**

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robot, które zostaną wykonane w ramach zamówienia.

#### **1.3. Zakres robot objętych ST**

Ustalenia zawarte w niniejszej ST dotyczą zasad prowadzenia robot związanych z wykonaniem odwodnienia liniowego.

#### **1.4. Określenia podstawowe**

1.4.1. Odwodnienie liniowe – korytka składające się z korpusu oraz rusztu. Dolną część korytka stanowi korpus betonowy w kształcie litery „U”, na którym leży ruszt.

1.4.2. Studzienka z koszem osadniczym – specjalna wersja korytka o zwiększonym korpusie, wewnątrz którego jest umieszczony kosz osadniczy ze stali ocynkowanej.

1.4.3. Pozostałe określenia podane w niniejszej Specyfikacji są zgodne z polskimi normami, wytycznymi i określeniami podanymi w ST D- 00.00.00, „Wymagania Ogólne”.

#### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robot**

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość zastosowanych materiałów i wykonanych robot oraz za ich zgodność z Dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robot podano w ST D-00.00.00 „Wymagania Ogólne”.

### **2. MATERIAŁY**

Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć materiały zgodnie z wymaganiami Dokumentacją projektową i ST.

Wykonawca powinien powiadomić Inspektora nadzoru o proponowanych źródłach otrzymania materiałów przed rozpoczęciem ich dostawy.

Wybrany i zaakceptowany przez Inspektora nadzoru rodzaj materiału nie może być później zmieniony bez jego zgody. Każdy rodzaj robot, w którym znajdują się nie zbadane i nie zaakceptowane materiały, Wykonawca wykonuje na własne ryzyko, licząc się z jego nie przyjęciem i niezapłaceniem za wykonaną pracę.

#### **2.1. Odwodnienie liniowe**

##### **2.1.1. Korpus betonowy.**

Korpus betonowy powinien być wykonany z polimerobetonu spełniającego wymagania jak poniżej.

Wymagania dla polimerobetonu

- Wytrzymałość na ściskanie MPa 70 PN-88/B-06250
- Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu MPa 10 PN-88/B-06250
- Nasiąkliwość % (m/m) <0,1 PN-EN 3755:2002
- Stopień mrozoodporności klasa >F500 PN-88/B-06250

##### **2.1.2. Ruszt.**

Ruszt może być wykonany ze stali ocynkowanej.

Blacha stalowa ocynkowana przeznaczona do wykonania rusztów, oraz akcesoriów metalowych powinna być zgodna z normą PN-73/H-92122.

#### 2.1.2. Inne elementy odwodnienia liniowego.

W skład elementów systemu odwodnień liniowych wchodzi ponadto akcesoria uzupełniające w postaci studzienek z koszem osadniczym, ścianek zamykających, oraz kotew i śrub.

Kotwy i śruby powinny być wykonane ze stali ocynkowanej.

#### 2.2. Beton pod ławę

Beton powinien odpowiadać wymaganiom PN-B-06250 i być zgodny z Dokumentacją projektową.

#### 2.3. Kruszywo do betonu

Kruszywo do betonu powinno odpowiadać wymaganiom PN-B-06712.

Kruszywo należy przechowywać w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem, mieszaniem z kruszywami innych asortymentów, gatunków i marek.

#### 2.4. Cement

Cement do betonu powinien być cementem portlandzkim, odpowiadającym wymaganiom PN-B-19701.

Cement do zaprawy cementowej i na podsypkę cementowo-piaskową powinien być klasy 32,5.

Przechowywanie cementu powinno być zgodne z BN-88/6731-08.

#### 2.5. Woda

Woda powinna być „odmiany 1” i odpowiadać wymaganiom PN-B-32250.

#### 2.6. Piasek

Piasek na podsypkę cementowo-piaskową powinien odpowiadać wymaganiom PN-B-06712.

Piasek do zaprawy cementowo-piaskowej powinien odpowiadać wymaganiom PN-B-06711.

#### 2.7. Zaprawa cementowa

Zaprawa cementowa do wypełnienia spoin 1:2 powinna być zgodna z PN-90/B-14501

#### 2.8. Odbiór materiałów na budowie

- Materiały należy dostarczyć na budowę wraz ze świadectwem jakości, kartami gwarancyjnymi i protokołami odbioru technicznego.
- Dostarczone materiały na miejsce budowy należy sprawdzić pod względem kompletności i zgodności z danymi producenta.
- Należy przeprowadzić oględziny dostarczonych materiałów. W razie stwierdzenia wad lub powstania wątpliwości ich jakości, przed wbudowaniem należy poddać badaniom określonym przez Inspektora nadzoru.

#### 2.9. Dokument dopuszczający do stosowania materiałów

Każdy materiał używany przez Wykonawcę do wykonania odwodnienia liniowego musi posiadać Aprobata Techniczną.

#### 2.10. Oznakowanie elementów odwodnienia liniowego.

Na każdym opakowaniu musi być umieszczona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- typ wyrobu oraz adres nazwę, adres producenta i datę produkcji,
- ilość egzemplarzy w opakowaniu,
- warunki magazynowania
- informację, iż wyrób posiada ważną Aprobata Techniczną i jej numer, względnie indywidualny certyfikat instytutu naukowo-badawczego nadzorującego wdrażanie wyrobu w warunkach przemysłowych.

### 3. SPRZĘT

Wykonawca przystępujący do wykonania odwodnienia liniowego zastosuje sprzęt gwarantujący właściwą jakość robot.

#### 3.1. Do robot ziemnych i przygotowawczych można stosować następujący sprzęt:

- łopata, kilof itp. narzędzia,

- piłę do cięcia asfaltu i betonu,
- młoty pneumatyczne,
- sprzęt do zagęszczania gruntu (ubijaki i zagęszczarki mechaniczne),
- samochody wg pkt 4.1. ST,

3.2. Do robot montażowych można stosować następujący sprzęt:

- niwelator, teodolit z pomocniczymi urządzeniami,
- poziomica,
- taśma miernicza,
- urządzenie do wykonywania połączeń wciskowych,
- betoniarka,
- spawarka,
- wibrator,
- nożyce do cięcia stali.

Sprzęt montażowy i środki transportu muszą być w pełni sprawne i dostosowane do technologii i warunków wykonywanych robot. Sposób wykonania robot oraz sprzęt musi zaakceptować Inspektor nadzoru.

## **4. TRANSPORT**

### **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Wykonawca zobowiązany jest do stosowania takich środków transportu, które pozwolą uniknąć uszkodzeń i odkształceń przewożonych materiałów.

Materiały na budowę powinny być przewożone zgodnie z przepisami ruchu drogowego oraz BHP. Rodzaj oraz liczba środków transportu, powinna gwarantować prowadzenie robot zgodnie z zasadami zawartymi ST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” i wskazaniemi Inspektora nadzoru, oraz w terminie przewidzianym w umowie.

Wykonawca powinien wykazać się możliwością korzystania z następujących środków transportu:

- samochód skrzyniowy,
- samochód samowyładowczy,
- samochód dostawczy.

Przewożone materiały powinny być rozmieszczone równomiernie, oraz zabezpieczone przed uszkodzeniem i przemieszczaniem w czasie ruchu pojazdu.

### **4.2. Transport materiałów**

Transport prefabrykatów powinien odbywać się wg BN-80/6775-03/01, transport cementu wg BN-88/6731-08.

Kruszywo do betonu można przewozić dowolnymi środkami transportu w sposób zabezpieczający je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi asortymentami.

Na każdym opakowaniu musi podana być informacja zawierająca następujące dane:

- nazwę elementu, nazwę systemu, klasę obciążenia,
- nazwę i adres producenta,
- datę produkcji,
- ilość elementów w opakowaniu,
- warunki magazynowania,
- informację o Aprobacie Technicznej.

## **5. WYKONANIE ROBOT**

### **5.1. Ogólne zasady wykonania robot**

Ogólne zasady wykonania robot podano w ST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

### **5.2. Roboty przygotowawcze**

Podstawę wytyczenia trasy odwodnienia liniowego stanowi Dokumentacja projektowa.

Przed przystąpieniem do wykonania odwodnienia liniowego należy wytyczyć oś zgodnie z dokumentacją projektową.

### 5.3. Wykop pod ławę

Wykop pod ławę zwykłą dla odwodnienia liniowego należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową i PN-B-06050. Wymiary wykopu powinny odpowiadać wymiarom ławy w planie z uwzględnieniem w szerokości dna wykopu. Wskaźnik zagęszczenia dna wykopu pod ławę powinien wynosićco najmniej 0,97, wg normalnej metody Proctora.

### 5.4. Wykonanie ław

Wykonanie ław powinno być zgodne z Dokumentacją projektową i wymaganiami BN-64/8845-02

Wykonanie ławy betonowej według w ST D.08.01.01 „Krawężniki betonowe”.

### 5.5. Wykonanie odwodnienia liniowego z elementów prefabrykowanych

Ustawienie prefabrykatów na ławie powinno być wykonane na podsypce cementowo-piaskowej o grubości 3 cm.

Połączenie prefabrykatu z konstrukcją drogi należy wypełnić zaprawą cementowo-piaskową, przygotowaną w stosunku 1:2. Spoiny przed zalaniem należy oczyścić i zmyć wodą

## 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBOT

### 6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robot

Ogólne zasady kontroli jakości robot podano w ST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” .

### 6.2. Badanie materiałów

Przed wbudowaniem elementu należy sprawdzić wymiary i wygląd zewnętrzny każdego elementu.

Tolerancja długości, szerokości i wysokości korpusów wynosi } 2 mm.

Tolerancja grubości ścianek korytek wynosi } 1 mm.

Tolerancja prostoliniowości i skrzywienia przekroju poprzecznego korytek wynosi 1/500 długości elementu oraz 2 mm.

Tolerancja długości i szerokości rusztu wynosi – 2 mm i + 0,5 mm.

Powierzchnia korytek oraz rusztów określona wizualnie nie powinna wykazywać nierówności powierzchni, pęknięć, zarysowań, odłameków, wybrzuszeń lub odprysków.

### 6.3. Badania w czasie robot

#### 6.3.1. Zakres badań

W czasie robot związanych z wykonaniem odwodnienia liniowego z prefabrykatów należy sprawdzać:

- wykop pod ławę,
- gotową ławę,
- wykonanie odwodnienia liniowego.

#### 6.3.2. Wykop pod ławę

Tolerancja dla szerokości wykopu wynosi + 2 cm. Zagęszczenie podłoża powinno być zgodne z pkt 5.3.

#### 6.3.3. Sprawdzenie wykonania ławy

Przy wykonywaniu ławy, badaniu podlegają:

- a) linia ławy w planie, która może się różnić od projektowanego kierunku o  $\pm 2$  cm,
- b) niweleta górnej powierzchni ławy, która może się różnić od niwelety projektowanej o  $\pm 1$  cm,
- c) wymiary i równość ławy, sprawdzane w dwóch dowolnie wybranych punktach, przy czym dopuszczalne tolerancje wynoszą dla:
  - wysokości (grubości) ławy  $\pm 10\%$  wysokości projektowanej,
  - szerokości górnej powierzchni ławy  $\pm 10\%$  szerokości projektowanej,

- równości górnej powierzchni ławy 1 cm prześwitu pomiędzy powierzchnią ławy a przyłożoną czterometrową łatą.

#### 6.3.4. Sprawdzenie wykonania odwodnienia liniowego

Przy wykonaniu odwodnienia liniowego, badaniu podlegają:

- a) równość podłużna odwodnienia liniowego, sprawdzana w dwóch dowolnie wybranych punktach, która może wykazywać prześwit nie większy niż 0,5 cm pomiędzy powierzchnią odwodnienia liniowego a łatą czterometrową,
- b) wypełnienie spoin, wykonane zgodnie z pkt 5, sprawdzane dla każdego odcinka drenu liniowego, przy czym wymagane jest całkowite wypełnienie badanej spoiny,
- c) grubość podsypki, sprawdzana dla każdego odcinka odwodnienia liniowego, która może się różnić od grubości projektowanej o  $\pm 1$  cm.

#### 6.4. Ocena wyników badań

Wszystkie elementy robot, które wykazują odstępstwa od postanowień ST powinny zostać rozebrane i ponownie wykonane na koszt Wykonawcy.

### 7. OBMIAR ROBOT

#### 7.1. Ogólne zasady obmiaru robot

Ogólne zasady obmiaru robot podano w ST D-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

#### 7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową dla odwodnienia liniowego jest m (metr).

### 8. ODBIOR ROBOT

#### 8.1. Ogólne zasady odbioru robot

Ogólne zasady odbioru robot podano w ST D-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

#### 8.2. Odbiór robot zanikających i ulegających zakryciu

Odbiorowi robot zanikających i ulegających zakryciu podlegają:

- wykop pod ławę,
- wykonanie ławy,
- wykonanie podsypki.

### 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

#### 9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST DMU-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

#### 9.2. Cena jednostkowa

Podstawą płatności jest cena jednostkowa za metr (m) ułożonego odwodnienia liniowego zgodnie z obmiarem i oceną wykonanych robot.

Cena jednostkowa obejmuje:

- prace pomiarowe i przygotowawcze
- zakup i dostarczenie materiałów,
- wytyczenie obiektu, prace pomiarowe w czasie budowy,
- przygotowanie podłoża,
- wykonanie wykopu pod ławy,
- wykonanie ławy betonowej,
- wykonanie podsypki cementowo-piaskowej,
- ułożenie prefabrykatów odwodnienia liniowego z wypełnieniem spoin,
- przeprowadzenie pomiarów i badań wymaganych w specyfikacji technicznej.

## **10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

### **10.1. Normy**

1. PN-EN 124 Zwieńczenia wpustów i studzienek kanalizacyjnych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego
2. PN-88/B-04481 Grunty budowlane. Badania próbek gruntu
3. PN-80/B-04493 Grunty budowlane. Oznaczenie kapilarności biernej
4. PN-76/B-06714/00 Kruszywa mineralne. Badania. Postanowienia ogólne
5. PN-89/B-06714/01 Kruszywa mineralne. Badania. Podział, nazwy i określania badań
6. PN-77/B-06714/12 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie zawartości zanieczyszczeń obcych
7. PN-78/B-06714/15 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczenie składu ziarnowego
8. PN-77/B-06714/17 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczenie wilgotności
9. PN-78/B-06714/26 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczenie zawartości zanieczyszczeń organicznych
10. BN-72/8932-01 Budowle drogowe i kolejowe. Roboty ziemne
11. PN-S-02205 Drogi samochodowe. Roboty ziemne. Wymagania i badania
12. PN/B-10729:1999 Kanalizacja. Studzienki kanalizacyjne.
13. BN/8971-08:1986 Prefabrykaty budowlane z betonu. Kręgi betonowe i Śelbetowe.
14. PN/B-06250:1988 Beton zwykły.
15. PN/B-14501:1990 Zaprawy budowlane zwykłe.
16. PN/B-06714-01:1989 Kruszywa mineralne. Podział, nazwy i określenia badań..
17. PN/B-01802:1986 Antykorozyjne zabezpieczenia w budownictwie. Konstrukcje betonowe i Żelbetowe. Nazwy i określenia.
18. PN/B-01800:1980 Antykorozyjne zabezpieczenia w budownictwie. Konstrukcje betonowe i Żelbetowe. Klasyfikacja i określenie środowisk.
19. PN/B-24620:1998 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno.
20. PN-B-06050:1999 Geotechnika. Roboty ziemne. Wymagania ogólne
21. PN/B-32250:1988 Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw.
22. PN/B-06711: 1979 Kruszywa mineralne. Piaski do zapraw budowlanych.
23. PN/B-01100:1987 Kruszywa mineralne. Kruszywa skalne. Podział, nazwy i określenia.
24. PN/B-06712:1986 Kruszywa mineralne do betonu.
25. PN-B-19701:1997/Az1: 2001Cement. Cement powszechnego użytku. Skład wymagania i ocena zgodności. Zmiana Az1 do normy PN-B-19701:1997.
26. PN/B-12037:1998 Wyroby budowlane ceramiczne. Cegły kanalizacyjne.
27. PN-73/H-92122 Blacha stalowa ocynkowana (biała)
28. PN EN 13755:2002 Metody badań kamienia naturalnego – oznaczanie nasiąkliwości przy ciśnieniu atmosferycznym

### **10.2. Inne dokumenty**

1. Warunki techniczne wykonania i odbioru robot budowlano-montażowych. Tom II. Instalacje sanitarne i przemysłowe. Arkady - 1987r.
2. Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2.03.1999r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43 z dnia 14.05.1999r.)
3. Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30.05.2000r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63 z dnia 3.08.2000r.)
4. Rozporządzenie Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dnia 19.12.1994r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych dotyczących wyrobów budowlanych. Dz. U. Nr 10 z dnia 8 lutego 1995r. poz. 48.

5. Rozporządzenie Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dnia 21.11.1995r. zmieniające rozporządzenie w sprawie aprobat i kryteriów technicznych dotyczących wyrobów budowlanych. Dz. U. Nr 136 z 1995r. poz. 672.

6. Ustawa z dnia 7 lipca 1994r. - Prawo budowlane(Dz. U. Nr 49 z 1994r. wraz z późniejszymi zmianami).

7. Ustawa z dnia 21 grudnia 2001r. o zmianie ustawy - Prawo wodne (Dz. U. Nr 154 z 2001r.).

8. Warunki techniczne wykonania i eksploatacji urządzeń, materiałów i instalacji wydane przez producentów.

Uwaga:

Wszelkie roboty ujęte w ST należy wykonać zgodnie z Dokumentacją Projektową w oparciu o aktualnie obowiązujące normy i przepisy.